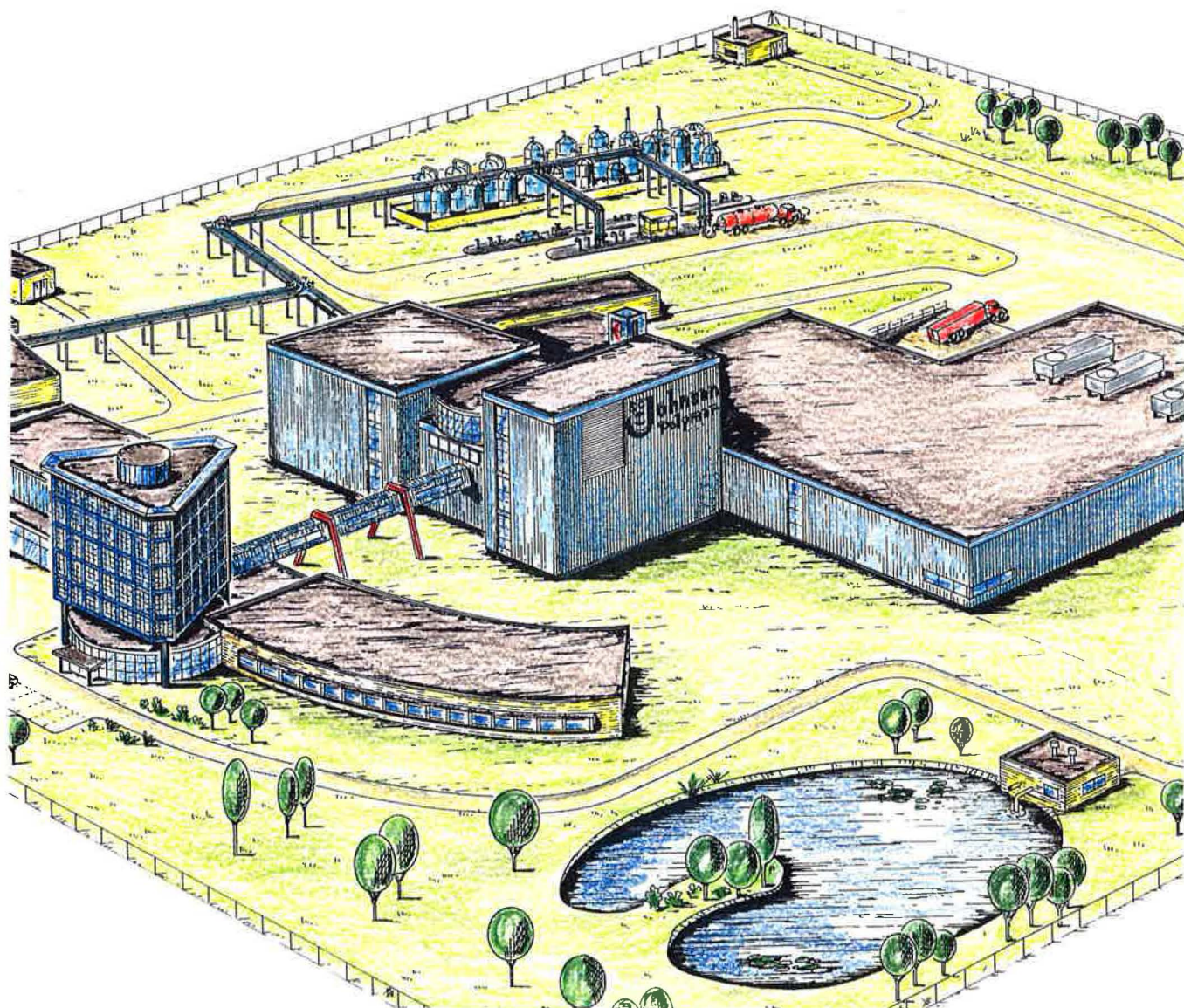


STARTNOTITIE POLYMERENFABRIEK

JOHNSON POLYMER BV



maart 1993

**STARTNOTITIE VOOR DE OPRICHTING VAN EEN POLYMERENFABRIEK DOOR
JOHNSON POLYMER BV**

Opdrachtgever : S.C. Johnson Polymer B.V.

Project : startnotitie

Rapportnummer : 331590

Ordernummer : 18147

Datum : maart 1993

Auteur : Th. van Dongen

Akkoord : M. Snuverink

Tebodin B.V.
Laan van Nieuw Oost-Indië 25
Postbus 16029
2500 BA DEN HAAG
Telefoon (070) 3480911
Telefax (070) 3480645
Telex 31580

	INHOUDSOPGAVE	PAGINA
1	Inleiding	2
2	Doel en motivatie voorgenomen activiteit	3
3	Besluiten en beleidsuitgangspunten	4
3.1	Te nemen besluiten	4
3.2	Beleidsuitgangspunten	4
4	Voorgenomen activiteit en alternatieven	5
4.1	Productie	5
4.1.1	Opslag, aanvoer en afvoer van grondstoffen	5
4.1.2	Productie van emulsies	5
4.1.3	Productie van harsen	5
4.1.4	Hulpsystemen	6
4.1.5	Emissies naar het milieu	6
4.2	Magazijn- en distributiefaciliteiten	7
4.3	Laboratoria	7
4.4	Bedrijfskantoren	8
4.5	Alternatieven en varianten	8
4.5.1	Nulalternatief	8
4.5.2	Varianten in uitvoering van de installatie	8
4.5.3	Meest milieuvriendelijke alternatief	8
5	Bestaande toestand van het milieu en autonome ontwikkeling	9
5.1	Bestaande toestand van het milieu	9
5.2	Autonome ontwikkeling van het milieu	9
6	Gevolgen voor het milieu	10
6.1	Luchtverontreiniging	10
6.2	Waterverontreiniging	10
6.3	Bodemverontreiniging	10
6.4	Geluidhinder	10
6.5	Afvalstoffen	10
6.6	Veiligheid	10
6.7	Flora en fauna	10
6.8	Indirecte milieugevolgen	11
7	Tijdschema	12
Bijlage 1.	Overzichtskaarten van de mogelijke locaties	
Bijlage 2.	Besluitvormingsprocedure	
Bijlage 3.	Plot-plan van het productiecentrum	
Bijlage 4.	Produktieschema	

1

Inleiding

S.C. Johnson Polymer B.V. (initiatiefnemer) gevestigd te Mijdrecht maakt onderdeel uit van S.C. Johnson & Son Inc. te Wisconsin USA. S.C. Johnson Polymer opereert als een zelfstandige eenheid binnen de wereldwijde Johnson Polymer organisatie.

S.C. Johnson Polymer B.V., voorheen Specialty Chemicals Mijdrecht BV, produceert styreen-acrylaat polymeren die onder de handelsnaam "Joncryn" op de markt wordt gebracht. Jongcryn wordt door S.C. Johnson geproduceerd voor de markt in Europa, Afrika en het Midden Oosten.

S.C. Johnson Polymer verwacht de komende jaren een aanzienlijke groei in de vraag naar polymeren, met name voor het gebruik in coating materiaal. Om in te spelen op de verwachte groei binnen de markt van polymeren heeft S.C. Johnson Polymer het voornemen om de produktiefaciliteiten in Nederland uit te breiden door het bouwen van een nieuwe polymeer fabriek. Naar de locatie van deze te bouwen fabriek wordt thans door S.C. Johnson onderzoek verricht. Gekozen zal worden voor een locatie te Drachten, Heerenveen of Sneek. Medio april 1993 zal hieromtrent een definitieve beslissing worden genomen. Om het geplande tijdschema te kunnen halen voor de realisatie van het produktiecentrum is het echter noodzakelijk deze startnotitie in te dienen voordat de definitieve locatiekeuze is gemaakt. Het Milieu-effectrapport (MER) zal betrekking hebben op de definitief gekozen locatie. Voor overzichtskaarten van de mogelijke locaties wordt verwezen naar bijlage 1.

De realisatie van deze fabriek past binnen de beleidsdoelstelling van S.C. Johnson Polymer om de marktleider te zijn op het gebied van de produktie van watergebaseerde polymeerprodukten. De voorgenomen activiteit zal meewerken aan het vervangen van oplosmiddel gebaseerde inkt en coatingprodukten door milieuvriendelijkere watergebaseerde produkten.

Naar verwachting zal het produktiecentrum voor circa 200 mensen werkgelegenheid bieden.

Gegevens initiatiefnemer:

S.C. Johnson Polymer B.V.
Postbus 259
3640 AG Mijdrecht

2

Doel en motivatie voorgenomen activiteit

De voorgenomen activiteit van S.C. Johnson Polymer B.V. betreft het realiseren van een productiecentrum met daarin opgenomen:

- productiefaciliteiten voor de productie van 18.000 ton/jaar kunstharsen en 60.000 ton/jaar voor harsoplossingen en emulsieprodukten;
- opslag- en distributiefaciliteiten;
- laboratoria voor onderzoek en ontwikkeling;
- bijbehorende kantoorgebouwen.

S.C. Johnson Polymer is thans marktleider op het gebied van de op water gebaseerde polymerenindustrie. Gezien de sterker wordende druk vanwege nieuwe wetgeving om, ter bescherming van het milieu, over te gaan van op organische oplosmiddelen gebaseerde systemen naar op water gebaseerde systemen, wordt dan ook een explosieve groei van de op water gebaseerde polymerenindustrie verwacht. Ook wordt verwacht dat de grafische en coating industrie in de toekomst verder zal groeien. In de grafische industrie worden polymeren gebruikt als bindmiddel voor inkt.

Om marktleider te blijven op het gebied van ontwikkeling en productie van watergebaseerde polymeren op vele gebieden binnen de grafische en coating industrie en om aan de verwachte toenemende vraag te kunnen voldoen, wil S.C. Johnson Polymer B.V. haar productie uitbreiden. De uitbreidingsmogelijkheden op de huidige locatie te Mijdrecht zijn echter te beperkt om de verwachte groei te kunnen opvangen. Besloten is derhalve een nieuw bedrijfs- en productiecentrum te realiseren.

In de huidige situatie is Nederland het enige land van Europa waar thans productiefaciliteiten van S.C. Johnson & Son inc. aanwezig zijn. Met name in Engeland, Scandinavië, Duitsland en Nederland worden produkten van S.C. Johnson Polymer B.V. afgezet. Geografisch gezien ligt Nederland dus centraal in dit afzetgebied. Deze centrale ligging is naast de goede infrastructuur van Nederland en de in Nederland aanwezige kennis doorslaggevend geweest bij de beslissing de uitbreiding van productiefaciliteiten voor Europa in Nederland te laten plaatsvinden.

Om diverse redenen is gekozen voor een locatie te Friesland. Zoals eerder aangegeven zal gekozen worden uit beschikbare lokaties te Sneek, Drachten en Heerenveen. Thans wordt onderzoek verricht naar de geschiktheid van de lokaties.

Aspecten die een rol zullen spelen bij de keuze van de locatie zijn:

- bereikbaarheid over de weg, per spoor en over het water;
- beschikbaar oppervlak;
- ligging ten opzichte van omliggende woonbebouwing;
- vigerende bestemmingsplannen, de geplande activiteit valt volgens de categorale bedrijfsindeling van het VNG onder klasse 5;
- procedureel aspecten;
- sociale aspecten zoals wonen, onderwijsvoorzieningen etcetera.

3 Besluiten en beleidsuitgangspunten

3.1 Te nemen besluiten

Voor het bouwen en in werking hebben van het produktiecentrum dient S.C. Johnson Polymer B.V. ondermeer te beschikken over:

- een vergunning in het kader van de Wet milieubeheer waarvoor de Gedeputeerde Staten van Friesland het bevoegd gezag zijn;
- een vergunning in het kader van de Wet verontreiniging oppervlaktewateren waarvoor het Waterschap Friesland het bevoegd gezag is;
- een bouwvergunning af te geven door de gemeente waar het produktiecentrum gebouwd zal worden;
- aanpassing van het bestemmingsplan.

Op grond van het Besluit Milieu-effectrapportage kan de fabriek worden beschouwd als een geïntegreerde chemische installatie en is derhalve m.e.r.-plichtig. Doel van een Milieu-effectrapport is dat de initiatiefnemer informatie verstrekt die voor de besluitvorming inzake het verlenen van de milieuvergunningen van belang is.

De procedures zoals genoemd in de Wet milieubeheer en het Besluit Milieu-effectrapportage zijn voor de besluitvorming van toepassing.

In bijlage 2 wordt de besluitvormingsprocedure nader uitgewerkt.

3.2 Beleidsuitgangspunten

Voor de besluitvorming is naast wetgeving vanuit de overheid een groot aantal besluiten van kracht die van invloed zijn op de voorgenomen activiteit.

Als belangrijkste beleidsuitgangspunten kunnen genoemd worden:

- KWS 2000;
- Nederlands Emissie Richtlijnen (NER);
- Bestemmingsplannen;
- NMP en NMP-plus;
- CPR-richtlijnen;
- Intentieverklaring uitvoering milieubeleid chemische industrie.

4 Voorgenomen activiteit en alternatieven

Een plot-plan van het geplande productiecentrum is bijgevoegd als bijlage 3.

4.1 Productie

Een produktieschema is bijgevoegd als bijlage 4.

4.1.1 Opslag, aanvoer en afvoer van grondstoffen

De belangrijkste grondstoffen voor de productie zijn styreen, alfa-methylstyreen, acrylzuur, methacrylzuur, esters van acrylzuur en methacrylzuur, ammonia, carbitol en demiwater. De grondstoffen worden aangevoerd met tankwagens en opgeslagen in een tankenpark. Het tankenpark zal voldoen aan CPR 9-2 "Vloeibare aardolieprodukten, bovengrondse opslag kleine installaties". Dampretoursystemen zullen worden geïnstalleerd.

Voorts wordt een groot aantal verschillende grondstoffen, zoals chain-transfer agents en emulgatoren opgeslagen in kleine opslagtanks, containers of drums.

4.1.2 Productie van emulsies

Polymeeremulsies worden geproduceerd door monomeren in een batchreaktor te laten polymeriseren. De grootte van de charges bedraagt circa 11.000 kilogram. Er zullen drie emulsiereactorsystemen worden geïnstalleerd.

De reactor wordt allereerst gevuld met demiwater (het gereed produkt bevat 50-60 % water) en een emulgator. Vervolgens worden de grondstoffen (monomeren) vanuit een weegtank over een bepaalde periode in de reactor gedoseerd. Om het polymerisatieproces op te starten wordt een anorganische initiator toegevoegd. Ammonia wordt gebruikt om het emulsieprodukt te neutraliseren. De polymerisatiereacties vinden plaats bij een temperatuur van 80-90 °C en een druk van circa 0,2 barg.

Na afloop van de doseerperiode wordt het emulsieprodukt overgepompt naar een buffertank. Hier vindt de nareactie plaats en zijn kleine toevoegingen mogelijk om aan de produktspecificaties te voldoen. Na afloop van de nareactie wordt het produkt gefiltreerd en gekoeld.

De eindprodukten, circa 60 verschillende emulsieprodukten, worden opgeslagen in tanks. Vanuit deze tanks vindt afvoer in bulk per tankauto plaats of wordt afgevoerd in containers of drums.

4.1.3 Productie van harsen

Kunstharsen worden geproduceerd in een continu proces. De installatie bestaat uit een weegtank, een doseertank, een reactor, een filmverdamer en een koelband. De reactor wordt continu gevoed met een mengsel van monomeren, oplosmiddel en initiator. De reactor, die een inhoud heeft van 1500 liter, wordt oliegekoeld. De bulkpolymeerreactie vindt plaats bij een temperatuur van circa 200-250 °C en een druk van 25 barg. Een organische peroxyde wordt gebruikt om de radikaalreacties te initiëren.

Vanuit de reactor wordt vervolgens het polymeeermengsel naar een filmverdamer gevoerd. Hier worden het oplosmiddel, de resterende monomeren en de bijprodukten verdampt. De damp wordt gecondenseerd en teruggevoerd in het proces. De gesmolten kunsthars wordt naar een koelband gepompt, gekoeld en opgeslagen.

Een gedeelte het geproduceerde kunsthars wordt gebruikt voor de produktie van emulsiopolymeren. Hiertoe zal een harsoplosketel worden geïnstalleerd, die met behulp van stoom zal worden verwarmd. De harsoplossingen worden opgeslagen in opslagtanks en vervolgens verkocht aan derden of naar de emulsiereactoren gevoerd.

4.1.4 Hulpsystemen

Ter ondersteuning van de produktieprocessen zullen de volgende hulpsystemen worden aangebracht:

- produktie van stoom;
- koelsysteem, te weten een koeltoren en een koelmachine;
- persluchtsysteem;
- een stikstof generator;
- aardgasvoorziening;
- hete oliesystemen.

Er zal geen grondwater worden onttrokken.

4.1.5 Emissies naar het milieu

In deze paragraaf worden de belangrijkste emissiebronnen vermeld.

Lucht

De belangrijkste bronnen van luchtverontreiniging zijn:

- Procesdampen
Voor de behandeling van van de processen vrijkomende organische dampen zal een op aardgas gestookte thermische naverbrander worden geïnstalleerd welke verbrandingsgassen zal emitteren.
- Opslagverliezen
Beademingsverliezen van de opslag van grondstoffen en produkten zullen met een actief koolfilter worden behandeld.
- Laad- en losverliezen
- Geuremissies ten gevolge van vluchtige organische stoffen.
- Emissies van het ketelhuis, in dit ketelhuis zullen koolwaterstoffen worden verbrand.

Water

Er zal een gescheiden systeem voor procesafvalwater en hemelwaterafvoer worden aangelegd.

De belangrijkste afvalwaterstromen die vrijkomen zijn:

- Spoelwater
De installaties zullen met water worden gespoeld. Het hierbij met polymeerresten verontreinigde vrijkomende spoelwater, met een geschatte vervuiling van 15.000 i.e., zal:
 - a) worden geloosd op het gemeentelijk/provinciaal afvalwaterriool of;
 - b) zal in een eigen afvalwaterzuivering worden behandeld waarna lozing op het oppervlaktewater zal plaatsvinden of;
 - c) zal in een eigen afvalwaterzuivering worden voorgereinigd waarna op het gemeentelijk/provinciaal afvalwaterriool zal worden geloosd.

Naar het al of niet installeren van een eigen zuiveringsinstallatie wordt thans onderzoek verricht.

- Huishoudelijk afvalwater

Het huishoudelijk afvalwater van circa 200 werknemers zal op het gemeentelijk riool worden geloosd.

Bodem

Door het aanbrengen van bodembeschermende maatregelen zal het ontstaan van bodemverontreiniging worden voorkomen.

Geluid

De belangrijkste geluidsbronnen zijn:

- het verkeer op het terrein;
- ventilatoren;
- de naverbrander.

Alle produktie zal in pandig plaats vinden. De toegepaste apparatuur zal, om de geluidsemissie zo gering mogelijk te houden, voldoen aan de stand der techniek.

Afvalstoffen

Uitgangspunt van het ontwerp van de installaties is dat er bij de produktie zo weinig mogelijk afvalstromen zullen ontstaan. De vrijkomende afvalstoffen zullen hoofdzakelijk bestaan uit emballage en afvalchemicaliën. Tevens zullen geringe hoeveelheden afval ontstaan door produktuitval.

Veiligheid

Om een veilige fabriek te ontwerpen zal een risico-analyse voor de nieuwe installaties worden uitgevoerd. Opslag van stoffen zal voldoen aan de CPR-richtlijnen.

4.2 Magazijn- en distributiefaciliteiten

In het magazijn zullen gereed produkt (emulsies en kunstharsen) grondstoffen en lege emballage worden opgeslagen. Brandgevaarlijke stoffen zullen buiten worden opgeslagen onder een overkapping.

Organische peroxide zal worden opgeslagen in een separaat gebouw dat zal voldoen aan CPR-3.

4.3 Laboratoria

Een proeffabriek zal worden geïnstalleerd. Binnen deze proeffabriek zal met 50 liter reactoren worden gewerkt. De opslag van grondstoffen vindt plaats in een speciaal hiervoor te ontwerpen ruimte.

Voor het testen van produkten zal in een laboratorium test- en meetapparatuur worden geplaatst. Tevens zal voor produktontwikkeling een laboratorium worden gebouwd.

4.4 Bedrijfskantoren

Voor de ondersteunende afdelingen zullen bedrijfskantoren worden gerealiseerd.

4.5 Alternatieven en varianten

4.5.1 Nulalternatief

Dit is het alternatief waarbij S.C. Johnson Polymer geen nieuwe polymerenfabriek zal bouwen. Gevolg hiervan is dat S.C. Johnson Polymer niet zal kunnen voldoen aan de toenemende vraag naar polymeerprodukten. De beleidsdoelstelling om marktleider te blijven op het gebied van watergebaseerde polymeren zal hierdoor niet kunnen worden gerealiseerd. Op de vestiging te Mijdrecht is het vanwege ruimtegebrek niet mogelijk vergaande uitbreidingen te realiseren. Om toch aan de genoemde doelstelling te kunnen voldoen zal een andere vestigingsplaats, eventueel in het buitenland, gezocht moeten worden.

In het kader van het MER wordt het nulalternatief als een niet redelijkerwijs in beschouwing te nemen alternatief beschouwd. Het nulalternatief zal verder alleen als referentiekader voor de milieugevolgen van de voorgenomen activiteit en de alternatieven worden beschouwd.

4.5.2 Varianten in uitvoering van de installatie

Transportvarianten

Voorgenomen is de aan- en afvoer van grondstoffen en produkten per as. In het MER zal worden aangegeven of transport per spoor of schip mogelijk is en wat hiervan de gevolgen zullen zijn.

Alternatief proces

De enige manier om polymeren te maken is het laten reageren van monomeren tot polymeren. Dit proces kan batchgewijs of in een continu proces plaatsvinden. Alternatieve processen zijn niet beschikbaar.

Alternatief voor de naverbrander

In het ontwerp is gekozen om de procesdampen te behandelen in een thermische naverbrander. Mogelijke alternatieven zijn toepassing van een katalytische naverbrander of koolfilters. Deze beide varianten zullen in het MER worden uitgewerkt.

Gebruik van restwarmte

De thermische naverbrander zal op aardgas worden gestookt. Het hergebruiken van de hierbij vrijkomende warmte zal als variant worden uitgewerkt.

4.5.3 Meest milieuvriendelijke alternatief

Het meest milieuvriendelijke alternatief betreft het alternatief waarbij de best bestaande mogelijkheden ter bescherming van het milieu worden toegepast. Dit alternatief zal in het MER nader worden uitgewerkt. Opgemerkt wordt dat bij het ontwerp van de fabriek de milieu-aspecten een prominente rol zullen spelen, zodat de te bouwen fabriek grotendeels tevens het meest milieuvriendelijke alternatief zal zijn.

5 Bestaande toestand van het milieu en autonome ontwikkeling

In het MER zullen de bestaande toestand van het milieu en de toekomstige ontwikkeling ervan als de voorgenomen activiteit niet wordt uitgevoerd, worden beschreven.

5.1 Bestaande toestand van het milieu

Het gebied dat door de voorgenomen activiteit in milieuhygiënisch, geo(hydro)logisch en ecologisch opzicht zal worden gekozen, is het gebied waarop de voorgenomen activiteit van invloed zal zijn.

De beschrijving zal betrekking hebben op die aspecten die van belang zijn voor de voorspelling van de milieugevolgen van de voorgenomen activiteit en de alternatieven. Uitgewerkt zullen worden de bestaande toestand met betrekking tot:

- luchtkwaliteit inclusief stankoverlast;
- kwaliteit van het oppervlaktewater waarop direct of indirect wordt geloosd;
- bodemkwaliteit, inclusief grondwaterkwaliteit in de omgeving van het productiecentrum;
- geluidbelasting in relatie tot bestaande zonering;
- aanwezige woonbebouwing en emissiegevoelige industrieën;
- aanwezige vegetatie, flora en fauna.

5.2 Autonome ontwikkeling van het milieu

Aangegeven zal worden hoe de bestaande milieutoestand in de omgeving van de geplande locatie van de voorgenomen activiteit zich zal ontwikkelen indien de voorgenomen activiteit niet zal worden uitgevoerd. Hierbij zullen met name beleidsdoelstellingen zoals deze zijn verwoord in bijvoorbeeld het NMP en het NMP plus uitgangspunt zijn.

6 Gevolgen voor het milieu

De gevolgen voor het milieu van de voorgenomen activiteit en de alternatieven zullen worden beschreven. Hierbij zal worden aangegeven op welke wijze deze zijn bepaald, welke voorspellingsmethoden en -modellen zijn gebruikt en wat de betrouwbaarheid is van deze methoden en modellen. De gevolgen zullen per compartiment worden uitgewerkt.

6.1 Luchtverontreiniging

De invloed van de emissies op de luchtkwaliteit in de omgeving zal worden bepaald. Hiertoe zullen verspreidingsberekeningen worden uitgevoerd. Nagegaan zal worden of de emissies geurhinder in de omgeving tot gevolg kunnen hebben. Hiertoe zullen geurverspreidingsberekeningen worden uitgevoerd.

6.2 Waterverontreiniging

De invloed van de lozingen van afvalwater, ingeval van directe lozing op het oppervlaktewater, zullen nader worden uitgewerkt. Indien besloten wordt het afvalwater op het gemeentelijk riool te lozen zal de invloed hiervan op het effluent van de gemeentelijke afvalwaterzuiveringsinstallatie worden aangegeven.

6.3 Bodemverontreiniging

Door het nemen van bodembeschermende maatregelen zal verontreiniging van de bodem en het grondwater worden voorkomen.

6.4 Geluidhinder

De geluidscontouren van de representatieve bedrijfsconditie per beoordelingsperiode zullen worden berekend en gepresenteerd. Aangegeven zal worden hoe de geluidscontouren passen binnen de zoneringscontour van het industrieterrein.

6.5 Afvalstoffen

De vrijkomende afvalstoffen zullen conform de wettelijke voorschriften worden afgevoerd.

6.6 Veiligheid

Het faalscenario met de grootste effecten zal worden geanalyseerd.

6.7 Flora en fauna

De invloed van de voorgenomen activiteit en de alternatieven op emissiegevoelige ecosystemen zal worden aangegeven. Verwacht wordt dat er geen meetbare gevolgen zullen optreden.

6.8 Indirecte milieugevolgen

Bouw van de fabriek

Ten gevolge van de bouw van de fabriek zullen tijdelijke verstoringen optreden, zoals geluidhinder, verkeersoverlast, beïnvloeding van de grondwaterstand etcetera.

Toename gebruik van watergebaseerde emulsieprodukten

De voorgenomen activiteit zal meewerken aan het vervangen van oplosmiddel gebaseerde inkt en coatingprodukten door watergebaseerde produkten. Hierdoor zal een positieve bijdrage worden geleverd aan vermindering van het broeikaseffect.

7

Tijdschema

Het tijdschema voor de vergunning en m.e.r.-procedure is als volgt:

- | | |
|--|-------------------|
| - Indienen startnotitie | 12 maart 1993 |
| - Ter inzage legging startnotitie | |
| - Advies richtlijnen m.e.r.-commissie | 12 mei 1993 |
| - Richtlijnen bevoegd gezag | 12 juni 1993 |
| - Indienen MER en vergunningaanvragen | 12 september 1993 |
| - Ter inzage legging MER | |
| - Toetsingsadvies m.e.r.-commissie | |
| - Ter inzage legging ontwerp beschikking | |
| - Definitieve beschikking | 12 maart 1993 |
| - Beroepstermijn | |

De aanvraag voor een bouwvergunning zal op een dusdanig tijdstip worden ingediend, dat deze gelijktijdig met de milieuvergunningen kan worden afgegeven.

LIJST VAN WOORDEN, BEGRIPPEN EN AFKORTINGEN

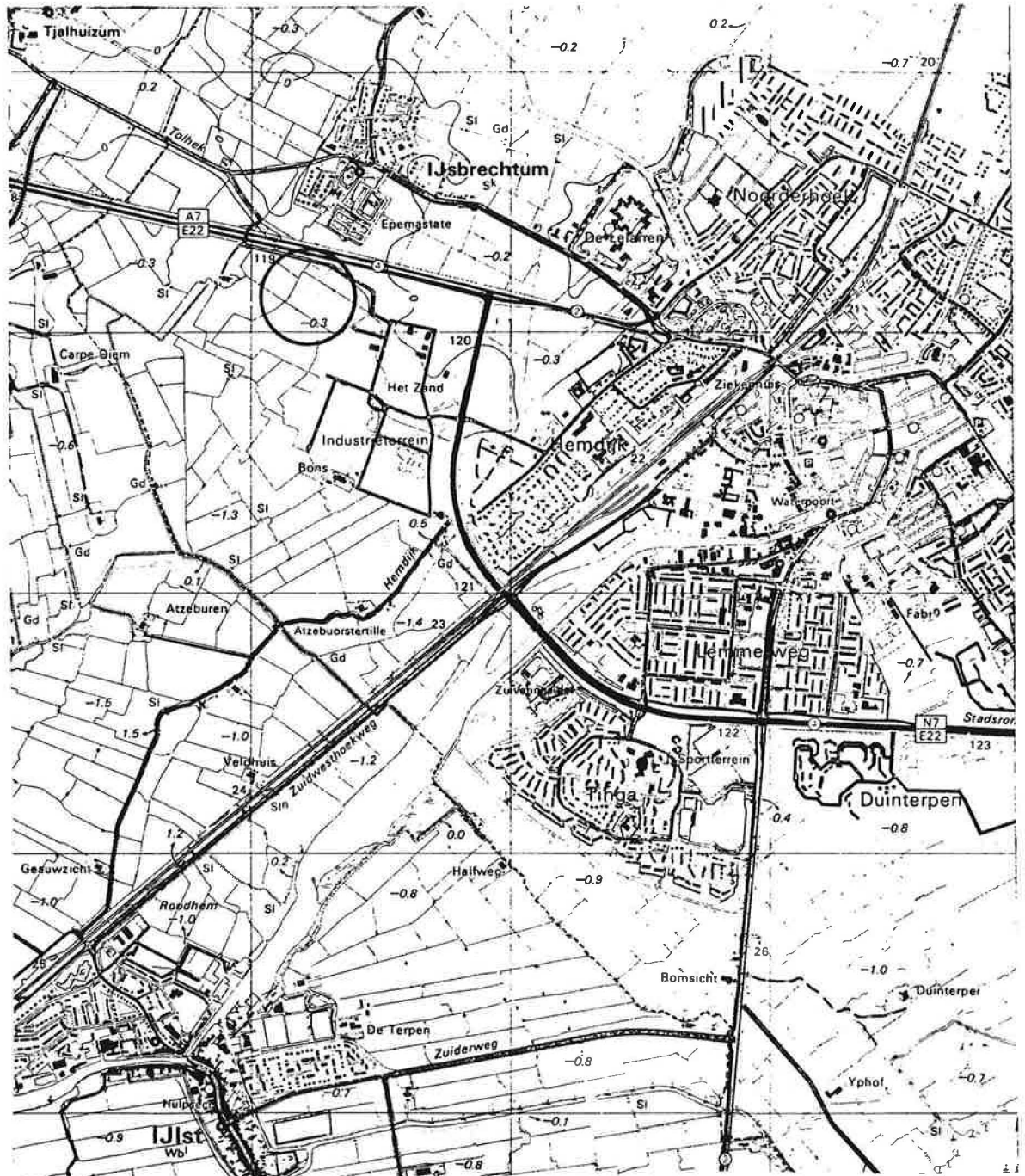
acrylzuur	:	organisch zuur dat gebruikt wordt als grondstof bij de vorming van specifieke polymeren
ammonia	:	waterige oplossing van ammoniak
carbitol	:	groep van ethers die gebruikt wordt als grondstof bij de vorming van specifieke polymeren
CPR	:	Commissie Preventie van Rampen door gevaarlijke stoffen
demiwater	:	gedemineraliseerd water
emissie	:	uitstoot
emulsie	:	vloeistof waarin een tweede vloeistof in zeer kleine druppeltjes aanwezig is
ester	:	organische verbinding gevormd door de reactie van een zuur met een alcohol
i.e.	:	inwonersequivalent; vervuilingseenheid
KWS 2000	:	Koolwaterstoffen 2000; afspraken tussen overheid en bedrijfsleven om de emissie van vluchtige organische stoffen te reduceren
MER	:	Milieu-effectrapport
m.e.r.	:	milieu-effectrapportage
methacrylzuur	:	organisch zuur dat gebruikt wordt als grondstof bij de vorming van specifieke polymeren
methylstyreen	:	aromatische koolwaterstof die gebruikt wordt als grondstof bij de vorming van specifieke polymeren
monomeer	:	molecuul, groep of verbinding waarvan een polymeer wordt gevormd
NMP	:	Nationaal Milieubeleidsplan
peroxyde	:	molecuul die een tweevoudige zuurstofverbinding bevat
polymeer	:	zeer grote moleculen die bestaan uit zich herhalende moleculaire eenheden (monomeren)
polymerisatie	:	proces waarbij een of meer monomeren met elkaar reageren onder vorming van een polymeer
styreen	:	aromatische koolwaterstof die gebruikt wordt als grondstof bij de vorming van specifieke polymeren
VNG	:	Vereniging van Nederlandse Gemeenten

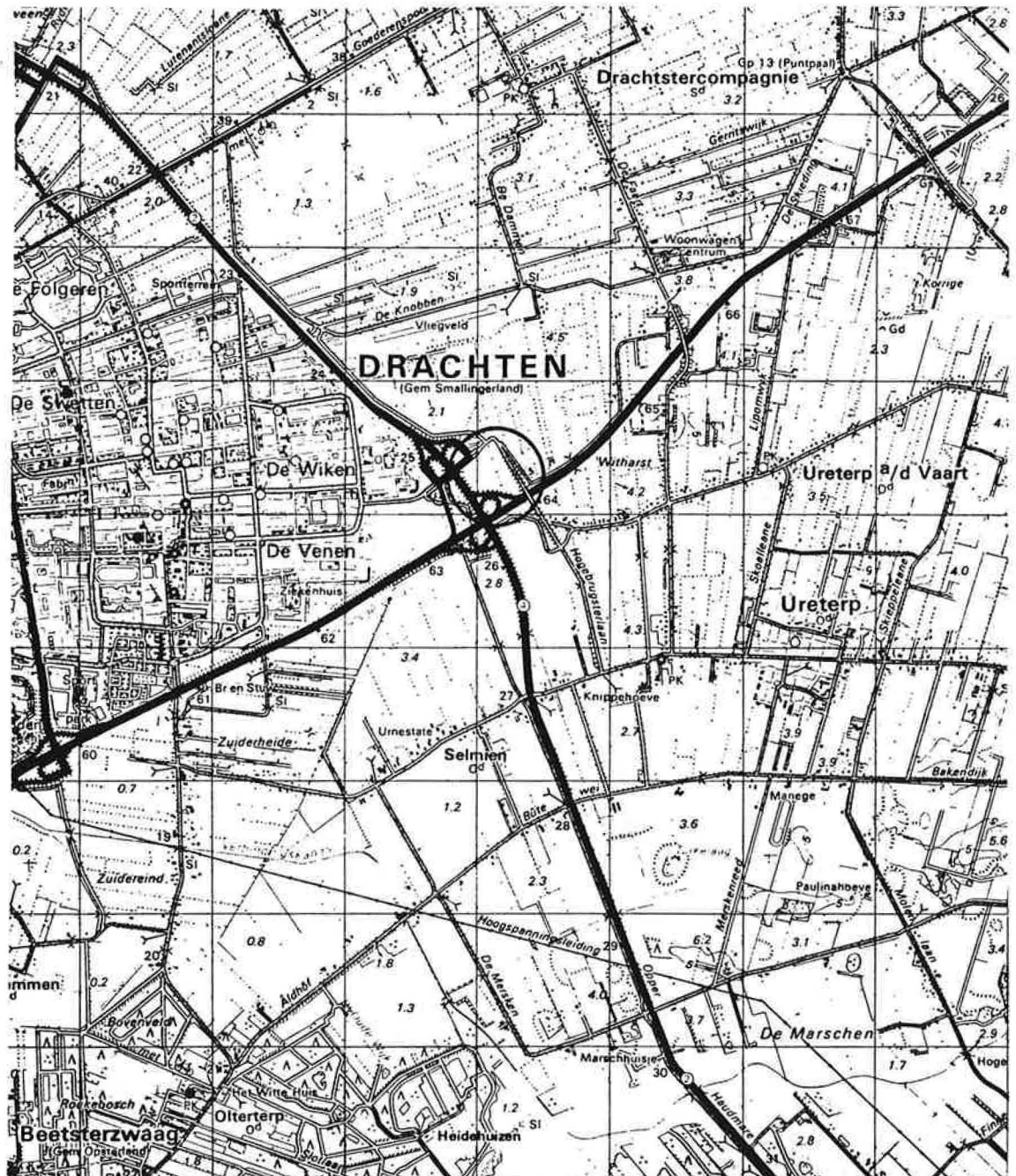
Bijlage 1 Overzichtskaarten locaties

This is a detailed topographic map of a coastal region in the Netherlands, likely around Heerenveen. The map shows a complex network of roads, waterways, and urban areas. Key features include:

- Waterways:** Several rivers and canals are depicted, including the "Nije Fjildwei" (left), "Klomp" (center), and "Vogelzangweg" (bottom left). The "Hoogspannings" (high voltage) area is also marked.
- Roads:** Major roads are labeled with numbers and letters, such as A7, E22, N32, and N14. The "Nije Fjildwei" is a prominent road running horizontally across the middle.
- Urban Areas:** Several towns and villages are shown, including Nijehaske, Heerenveen, De Greiden, and Terband. The map also shows various smaller settlements and hamlets.
- Elevation:** The map includes contour lines and numerical values indicating elevation, such as -1.4, -1.0, -0.9, -0.8, -0.7, -0.6, -0.5, -0.4, -0.3, -0.2, -0.1, 0.0, 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.7, 0.8, 0.9, 1.0, 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 1.7, 1.8, 1.9, 2.0, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6, 2.7, 2.8, 2.9, 3.0, 3.1, 3.2, 3.3, 3.4, 3.5, 3.6, 3.7, 3.8, 3.9, 4.0, 4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 4.5, 4.6, 4.7, 4.8, 4.9, 5.0, 5.1, 5.2, 5.3, 5.4, 5.5, 5.6, 5.7, 5.8, 5.9, 6.0, 6.1, 6.2, 6.3, 6.4, 6.5, 6.6, 6.7, 6.8, 6.9, 7.0, 7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5, 7.6, 7.7, 7.8, 7.9, 8.0, 8.1, 8.2, 8.3, 8.4, 8.5, 8.6, 8.7, 8.8, 8.9, 9.0, 9.1, 9.2, 9.3, 9.4, 9.5, 9.6, 9.7, 9.8, 9.9, 10.0, 10.1, 10.2, 10.3, 10.4, 10.5, 10.6, 10.7, 10.8, 10.9, 11.0, 11.1, 11.2, 11.3, 11.4, 11.5, 11.6, 11.7, 11.8, 11.9, 12.0, 12.1, 12.2, 12.3, 12.4, 12.5, 12.6, 12.7, 12.8, 12.9, 13.0, 13.1, 13.2, 13.3, 13.4, 13.5, 13.6, 13.7, 13.8, 13.9, 14.0, 14.1, 14.2, 14.3, 14.4, 14.5, 14.6, 14.7, 14.8, 14.9, 15.0, 15.1, 15.2, 15.3, 15.4, 15.5, 15.6, 15.7, 15.8, 15.9, 16.0, 16.1, 16.2, 16.3, 16.4, 16.5, 16.6, 16.7, 16.8, 16.9, 17.0, 17.1, 17.2, 17.3, 17.4, 17.5, 17.6, 17.7, 17.8, 17.9, 18.0, 18.1, 18.2, 18.3, 18.4, 18.5, 18.6, 18.7, 18.8, 18.9, 19.0, 19.1, 19.2, 19.3, 19.4, 19.5, 19.6, 19.7, 19.8, 19.9, 20.0, 20.1, 20.2, 20.3, 20.4, 20.5, 20.6, 20.7, 20.8, 20.9, 21.0, 21.1, 21.2, 21.3, 21.4, 21.5, 21.6, 21.7, 21.8, 21.9, 22.0, 22.1, 22.2, 22.3, 22.4, 22.5, 22.6, 22.7, 22.8, 22.9, 23.0, 23.1, 23.2, 23.3, 23.4, 23.5, 23.6, 23.7, 23.8, 23.9, 24.0, 24.1, 24.2, 24.3, 24.4, 24.5, 24.6, 24.7, 24.8, 24.9, 25.0, 25.1, 25.2, 25.3, 25.4, 25.5, 25.6, 25.7, 25.8, 25.9, 26.0, 26.1, 26.2, 26.3, 26.4, 26.5, 26.6, 26.7, 26.8, 26.9, 27.0, 27.1, 27.2, 27.3, 27.4, 27.5, 27.6, 27.7, 27.8, 27.9, 28.0, 28.1, 28.2, 28.3, 28.4, 28.5, 28.6, 28.7, 28.8, 28.9, 29.0, 29.1, 29.2, 29.3, 29.4, 29.5, 29.6, 29.7, 29.8, 29.9, 30.0, 30.1, 30.2, 30.3, 30.4, 30.5, 30.6, 30.7, 30.8, 30.9, 31.0, 31.1, 31.2, 31.3, 31.4, 31.5, 31.6, 31.7, 31.8, 31.9, 32.0, 32.1, 32.2, 32.3, 32.4, 32.5, 32.6, 32.7, 32.8, 32.9, 33.0, 33.1, 33.2, 33.3, 33.4, 33.5, 33.6, 33.7, 33.8, 33.9, 34.0, 34.1, 34.2, 34.3, 34.4, 34.5, 34.6, 34.7, 34.8, 34.9, 35.0, 35.1, 35.2, 35.3, 35.4, 35.5, 35.6, 35.7, 35.8, 35.9, 36.0, 36.1, 36.2, 36.3, 36.4, 36.5, 36.6, 36.7, 36.8, 36.9, 37.0, 37.1, 37.2, 37.3, 37.4, 37.5, 37.6, 37.7, 37.8, 37.9, 38.0, 38.1, 38.2, 38.3, 38.4, 38.5, 38.6, 38.7, 38.8, 38.9, 39.0, 39.1, 39.2, 39.3, 39.4, 39.5, 39.6, 39.7, 39.8, 39.9, 40.0, 40.1, 40.2, 40.3, 40.4, 40.5, 40.6, 40.7, 40.8, 40.9, 41.0, 41.1, 41.2, 41.3, 41.4, 41.5, 41.6, 41.7, 41.8, 41.9, 42.0, 42.1, 42.2, 42.3, 42.4, 42.5, 42.6, 42.7, 42.8, 42.9, 43.0, 43.1, 43.2, 43.3, 43.4, 43.5, 43.6, 43.7, 43.8, 43.9, 44.0, 44.1, 44.2, 44.3, 44.4, 44.5, 44.6, 44.7, 44.8, 44.9, 45.0, 45.1, 45.2, 45.3, 45.4, 45.5, 45.6, 45.7, 45.8, 45.9, 46.0, 46.1, 46.2, 46.3, 46.4, 46.5, 46.6, 46.7, 46.8, 46.9, 47.0, 47.1, 47.2, 47.3, 47.4, 47.5, 47.6, 47.7, 47.8, 47.9, 48.0, 48.1, 48.2, 48.3, 48.4, 48.5, 48.6, 48.7, 48.8, 48.9, 49.0, 49.1, 49.2, 49.3, 49.4, 49.5, 49.6, 49.7, 49.8, 49.9, 50.0, 50.1, 50.2, 50.3, 50.4, 50.5, 50.6, 50.7, 50.8, 50.9, 51.0, 51.1, 51.2, 51.3, 51.4, 51.5, 51.6, 51.7, 51.8, 51.9, 52.0, 52.1, 52.2, 52.3, 52.4, 52.5, 52.6, 52.7, 52.8, 52.9, 53.0, 53.1, 53.2, 53.3, 53.4, 53.5, 53.6, 53.7, 53.8, 53.9, 54.0, 54.1, 54.2, 54.3, 54.4, 54.5, 54.6, 54.7, 54.8, 54.9, 55.0, 55.1, 55.2, 55.3, 55.4, 55.5, 55.6, 55.7, 55.8, 55.9, 56.0, 56.1, 56.2, 56.3, 56.4, 56.5, 56.6, 56.7, 56.8, 56.9, 57.0, 57.1, 57.2, 57.3, 57.4, 57.5, 57.6, 57.7, 57.8, 57.9, 58.0, 58.1, 58.2, 58.3, 58.4, 58.5, 58.6, 58.7, 58.8, 58.9, 59.0, 59.1, 59.2, 59.3, 59.4, 59.5, 59.6, 59.7, 59.8, 59.9, 60.0, 60.1, 60.2, 60.3, 60.4, 60.5, 60.6, 60.7, 60.8, 60.9, 61.0, 61.1, 61.2, 61.3, 61.4, 61.5, 61.6, 61.7, 61.8, 61.9, 62.0, 62.1, 62.2, 62.3, 62.4, 62.5, 62.6, 62.7, 62.8, 62.9, 63.0, 63.1, 63.2, 63

LOCATIE SNEEK



LOCATIE DRACHTEN

Bijlage 2 Besluitvormingsprocedure

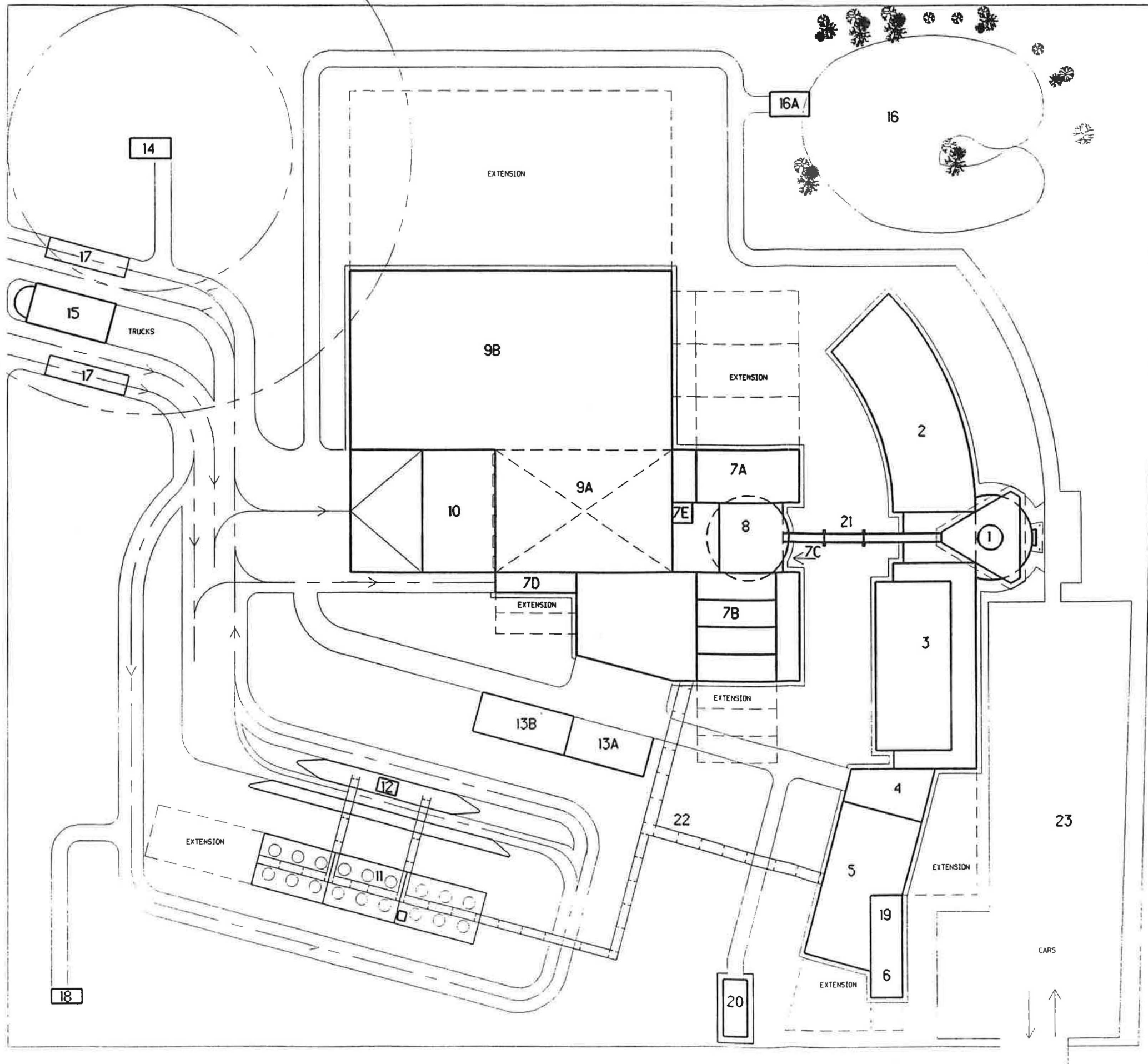
De vergunning- en MER-procedure in relatie met de ontwikkeling van een projekt

Projektontwikkeling	Vergunningprocedure	MER-procedure
ORIËNTERENDE STUDIES		
HAALBAARHEIDSSSTUDIE	ORIËNTEREND OVERLEG	VOOROVERLEG
CONCEPTUAL ENGINEERING	OPSTELLEN START-NOTITIE	OPSTELLEN STARTNOTITIE
BASIC OF DESIGN + BEGROTING	VERZENDEN STARTNOTITIE	BEKENDMAKING STARTNOTITIE
PROJEKT OP INVESTERINGENPLAN	GEEN BEZWAAR PROVINCIE	INSPRAAK/ADVIES
GOEDKEURING VOOR BASIC ENGINEERING	START VOOROVERLEG	BILATERAAL OVERLEG CIE MER + PROV.
START BASIC ENG.	FORMEREN WERKGROEP	ADVIES RICHTLIJNEN CIE MER
VASTSTELLEN LAY-OUT	RAAMWERK AANVRAAG	BEKENDMAKEN RICHTLIJNEN
START ART. 19 PROC.	BILATERAAL OVERLEG MET OVERHEID AFSPRAKEN MAKEN	OPSTELLEN CONCEPT BILATERAAL OVERLEG
BASIC ENGINEERING PACKAGE + BEGROTING	AANVRAAG COMPLETEREN	MER COMPLETEREN
MACHTIGINGSAANVRAAG	INDIENEN AANVRAAG	INDIENEN MER
GOEDKEURING VOOR UITVOERING	VASTSTELLEN ONTVANKELIJKHEID	BEOORDELEN AANVAARDBAARHEID
KEUZE CONTRACTOR	BEKENDMAKING AANVRAAG	BEKENDMAKING MER
START DETAILED ENGINEERING		INSPRAAK/ADVIES OPENBARE ZITTING
INDIENEN AANVRAAG VOOR BOUWVERGUNNING	BEKENDMAKING ONTWERP-BESCHIKKING	TOETS CIE MER
CIVIELE WERKZAAMHEDEN	BEZWARENTERMIJN	
	OPSTELLEN BESCHIKKING	
	BEKENDMAKING BESCHIKKING	
BOUWVERGUNNING	BEROEPSTERMIJN	
START MONTAGE		

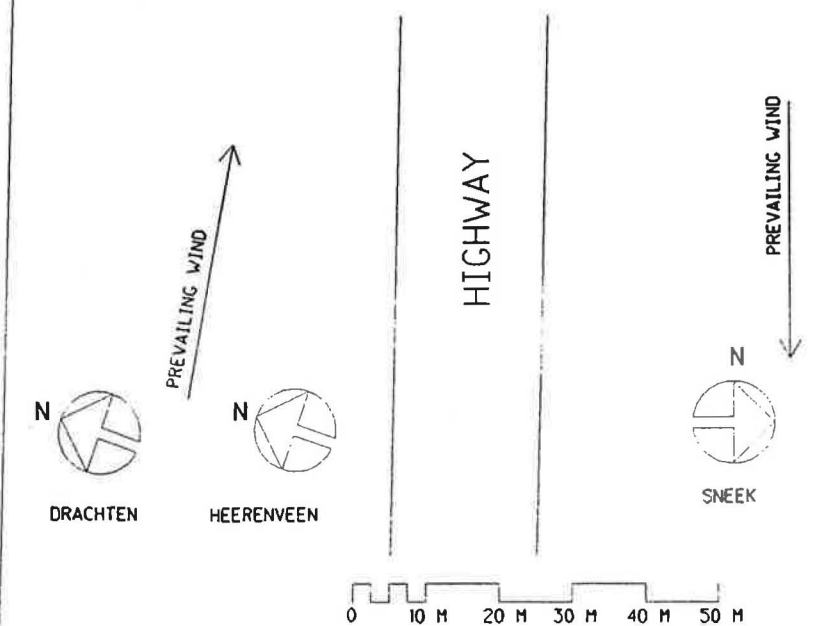
>9-12 mnd.

>6-12 mnd.

Bijlage 3 Plot-plan van het produktiecentrum



		ESTIMATED
1	OFFICE	1250 + 450 = 1700 M ² , 5 FLOORS
2	LABORATORIES	1000 M ²
3	PILOT LAB. / SEMI WORKS	1230 M ²
4	MAINTENANCE	225 M ²
5	UTILITIES	900 M ²
6	C.E.B.	
7A	RESIN	415 M ²
7B	EMISSION	1430 M ²
7C	ENTRANCE / WASH	1225 M ²
7D	LOADING	100 M ²
7E	ELEVATOR	
8	CONTROL ROOM	
9A	WAREHOUSE/FIREWATERPIT	1320 M ²
9B	WAREHOUSE	3520 M ²
10	LOADING	1080 M ² , 6 LOADINGDOCKS
11	TANKFARM	741 M ²
12	UNLOADING	
13A	VESSELS	230 M ²
13B	RAW MATERIALS	230 M ²
14	PEROXIDE	50 M ²
15	GUARDHOUSE	
16	GARDEN / POND	
16A	WATERPUMP HOUSE	60 M ²
17	WEIGH-BRIDGE	
18	GAS REDUCTION STATION	75 M ²
19	EMERGENCY GENERATOR	
20	COOLING TOWER	84 M ²
21	PEDESTRIAN BRIDGE	120 M ²
22	PIPE BRIDGE	
23	PARKING	4000 M ²



A	93/02/26	FINAL EDITION	KOOLS		
0	93/02/12	FIRST EDITION	KOOLS		
Rev.	Date	Description	Drawn by	Chd	Seen by
S.C. JOHNSON POLYMER BV					
FRIESLAND FACTORY					
PLOTPLAN					
TEBODIN					
Branch Office	Dept.	Scale	Form	Ordernumber	Sub
DEN HAAG	811	1:500	A1	1816.7	00
		Drawn by	Ordernumber	Shi	at
			1114.006	1	1
		Rev.			
					A

Bijlage 4 Produktieschema

