

ATF CHEMIE BV

PLAN VAN AANPAK

**Voor het opstellen van de aanvulling op het
MER 1994 ten behoeve van de bewerking
van oliehoudende afvalstoffen**

Dossier : K0748-23-004
Datum : 11 april 1996
Ons kenmerk : MM-MN960635



INHOUD		BLAD
1	INLEIDING	3
2	PROBLEEM EN DOEL	4
3	RANDVOORWAARDEN	5
4	BEWERKING AFVALSTOFFEN	6
4.1	De voorgenomen activiteit	6
4.2	Alternatieven	8
5	PLANNING	10
6	COLOFON	11

BIJLAGE
INHOUDSOPGAVE AANVULLING MER 1994

1 INLEIDING

Voorliggend rapport is een plan van aanpak voor het opstellen van de aanvulling op het MER bewaar-, bewerkings- en verwerkingsinrichting gevaarlijke afvalstoffen in Drachten dd. april 1994 (verder genoemd MER 1994), voor het bewerken van oliehoudende afvalstoffen bij ATF De Lier. Destijds heeft het bevoegd gezag het MER voor het onderdeel bewerking van oliehoudende afvalstoffen niet aanvaard en de vergunningaanvragen niet ontvankelijk verklaard. De reden hiervoor was dat het bevoegd gezag van mening was dat met name het MER onvoldoende informatie bevatte om een besluit te kunnen nemen over de scheidingsinstallatie voor oliehoudende afvalstoffen.

ATF heeft besloten om de bewerking van oliehoudende afvalstoffen naar De Lier verplaatsen. De belangrijkste redenen om dat nu te gaan doen zijn:

- de mogelijkheid om dit in de revisie-aanvraag verwerking oplosmiddelhoudende afvalstoffen mee te nemen;
- het proces nu bekend is en uit onderzoeken blijkt dat de keuze in technieken relatief beperkt is;
- de techniek die gaat worden toegepast, is hoogwaardiger dan de huidige techniek.

Door ATF is, na overleg met de provincie Friesland (dd. 22 feb '96), besloten om deze activiteit mee te nemen in de huidige revisievergunning procedure. Dit betekent dat de bewerking van oliehoudende afvalstoffen in een aparte aanvulling op het MER 1994 wordt beschreven en de vergunning-aanvragen worden gecombineerd met de vergunning-aanvragen voor de verwerking van oplosmiddelhoudende afvalstoffen. Voor de bewerking van oliehoudende afvalstoffen wordt derhalve een apart traject gevolgd op basis van de oorspronkelijke startnotitie (1992), richtlijnen (1993) en toetsingsadvies Cie.m.e.r. (1994). Dit plan van aanpak is de eerste stap in de te volgen procedure en schetst een beeld van het voornemen en mogelijke alternatieven, en geeft een globaal beeld van de te verwachten milieu-effecten. In een bijlage is de voorgestelde inhoudsopgave opgenomen van de aanvulling op het MER 1994.

2 PROBLEEM EN DOEL

ATF wil haar huidige activiteiten op De Hemmen verplaatsen naar het industrieterrein De Lier. Per 1 januari 1997 wil ATF de activiteiten overgeplaatst hebben, met inbegrip van de bewerking van oliehoudende afvalstoffen activiteiten. De huidige vergunning voor inzameling en bewerking van oliehoudende afvalstoffen is echter gekoppeld aan De Hemmen. Bij de beoordeling van de aanvraag voor verplaatsing wordt gekeken naar de gevolgen voor de continuïteit van de capaciteit en de hoogwaardigheid van de techniek in vergelijking met de huidige bewerkingstechniek.

Het doel van de activiteit bestaat uit het uitbreiden van de activiteiten aan De Lier met technieken voor de bewerking van oliehoudende afvalstoffen. De techniek moet oliehoudende afvalstoffen scheiden in fracties die daarna volgens de minimum-standaard kunnen worden verwerkt. Doel van ATF is tevens dat de milieubelasting door emissies zo minimaal mogelijk moet zijn en het hergebruik van de reststoffen zo maximaal mogelijk is. De bewerkingskosten moeten zo laag mogelijk blijven.

3 RANDVOORWAARDEN

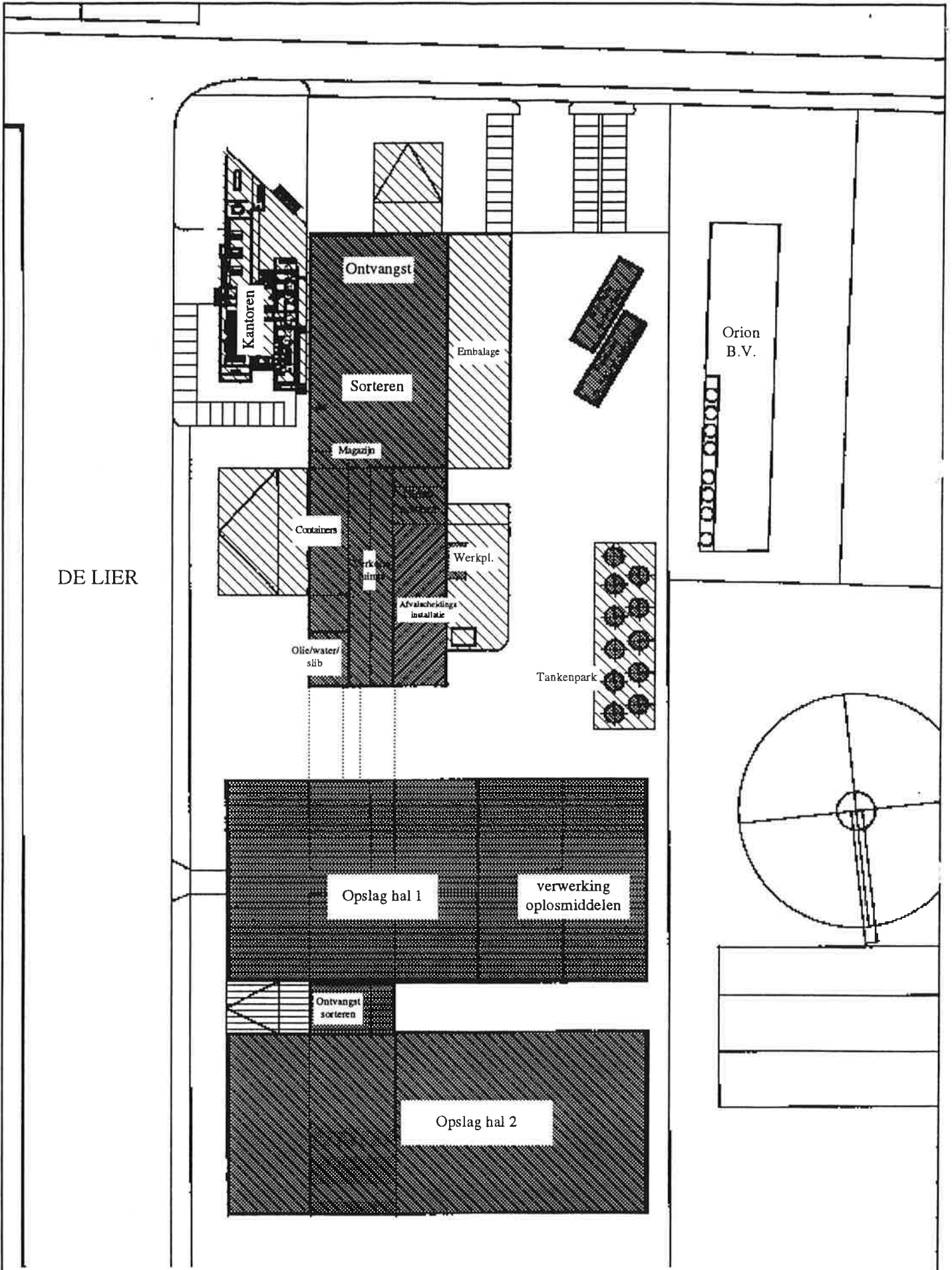
De besluiten waarvoor de aanvulling MER 1994 zal worden opgesteld zijn:

- de verlening van een vergunning ingevolge de Wet milieubeheer;
- de verlening van een vergunning in het kader van de Wet verontreiniging oppervlaktewateren.

Gedeputeerde Staten van Friesland zullen de coördinatie met het Waterschap Friesland op zich nemen.

Als randvoorwaardenstellend besluit geldt het meerjarenplan verwijdering gevaarlijke afvalstoffen (MJP-GA II) die in concept beschikbaar is. Tevens geldt de regeling scheiden gevaarlijke afvalstoffen als randvoorwaarde.

Bij vergunningverlening met betrekking tot gevaarlijk afval moet de minister van VROM een verklaring van geen bedenking afgeven. Een belangrijk toetsingsaspect hierbij is het voldoen aan de minimum-standaard. Met de gekozen techniek worden de oliehoudende afvalstoffen in fracties gescheiden, die volgens de minimum-standaard verder kunnen worden behandeld. Daarnaast worden met de voorgenomen techniek de gemengde gevaarlijke afvalstoffen gescheiden.



DE LIER

Orion
B.V.

Ontvangst

Sorteren

Magazijn

Containers

Olie/water/
slib

Embalage

Tankenpark

Werkpl.

Afvalebehandelings
installatie

Opslag hal 1

verwerking
oplosmiddelen

Ontvangst
sorteren

Opslag hal 2



figuur 1: Lokatie verwerkingsinstallatie o/w/s.

file: r.d.4 -K 0748-23-004 d.d. febr.--96



4 BEWERKING OLIEHOUDENDE AFVALSTOFFEN AFVALSTOFFEN

4.1 De voorgenomen activiteit

De bewerking van oliehoudende afvalstoffen zal in de voorgenomen activiteit plaatsvinden door middel van centrifuge. Deze activiteit zal plaatsvinden op het terrein aan De Lier op het industrieterrein de Haven in Drachten. In figuur 1 is aangegeven waar de uitbreiding ten opzichte van de andere activiteiten of geplande activiteiten van ATF op het betreffende terrein zal plaatsvinden.

Te verwerken gevaarlijke afvalstoffen en reststoffen

ATF zamelt alle gevaarlijke afvalstoffen in met uitzondering van afgewerkte olie. Een deel van het aangevoerde afval bevat oliehoudende afvalstoffen. Deze kunnen worden onderverdeeld in de volgende deelstromen:

- o/w/s afkomstig uit olie- en slibafscidders, van een inrichting waar onderhoudswerkzaamheden aan voertuigen en machines worden verricht (PMV-o/w/s);
- o/w/s afkomstig uit overige olie- en slibafscidders (overig o/w/s);
- boor-, snij-, slijp- en walsolie (bssw);
- afvalolie;
- brandstofrestanten;
- oil-based mud.

De twee laatstgenoemde afvalstoffen worden uitsluitend ingezameld. Afvalolie en bssw wordt alleen van water ontdaan, terwijl o/w/s-mengsels worden gescheiden in drie fracties.

Oliehoudende afvalstoffen komen diffuus vrij en zijn voor een groot deel afkomstig van garages en autoherstelbedrijven. Van 1991 tot en met 1993 is de hoeveelheid vrijgekomen oliehoudende afvalstoffen in Nederland toegenomen van circa 88 tot 110 kton. Voor 2000 en 2005 wordt een verdere toename in deze stroom verwacht, respectievelijk 150 kton en 160 kton.

ATF zamelt met name in de vier noordelijke provincies Friesland, Groningen, Drenthe en Overijssel in. In de toekomst zal het inzamelgebied van ATF verder toenemen. De afgelopen jaren is de hoeveelheid oliehoudende afvalstoffen die bij ATF is aangevoerd gestegen. Op basis van prognoses wordt uitgegaan van een verwachte maximale aanvoer van 5.000 ton oliehoudende afvalstoffen per jaar.

Bij de bewerking van oliehoudende afvalstoffen vindt een scheiding plaats in drie fracties, te weten:

- zand/slib
- olie
- water

De restfracties worden naar een verwerking conform de minimum-standaard afgevoerd.

Acceptatie, controle en registratie

De wijze van acceptatie is vastgelegd in een acceptatieprocedure, die onderdeel vormt van het Milieu en Kwaliteitszorgsysteem (MKZS) van ATF. Ook voor de controle van aangeboden gevaarlijk afval bestaat een procedure die is opgenomen in het MKZS. De afvalstoffen die door ATF worden ingezameld, bewaard, be- of verwerkt en afgevoerd, worden geregistreerd in een systeem waarin goederenregistratie en financiële administratie zijn gekoppeld (Chemis).

Beschrijving van de activiteit

De ingezamelde oliehoudende afvalstoffen worden met behulp van vrachtwagens bij ATF aangevoerd. Bij het lossen van de tankauto's worden de oliehoudende afvalstoffen eerst uit de tank gepompt en via een groffilter in het ontvangsbassin gepompt.

Na het afpompen van de oliehoudende afvalstoffen wordt de zandfractie, dat zich onder in de tankauto bevindt, vanuit de tank in een opslagbak gestort. Vanuit deze bak wordt deze zandfractie met behulp van een transportworm afgevoerd. Het vloeibare gedeelte aan oliehoudende afvalstoffen verblijft gedurende minimaal 1 etmaal in het ontvangsbassin, waar door bezinking het slib uitzakt naar de bodem. Na 24 uur wordt het o/w-mengsel verpompt naar de centrifuge-unit. De slibfractie wordt samengevoegd met de zandfractie en afgevoerd.

Het scheiden van de aangevoerde oliehoudende afvalstoffen in de afzonderlijke fracties vindt plaats in twee stappen:

- centrifuge: scheiding in een slibfractie en een o/w-fractie;
- separator: scheiding in een olie- en een waterfractie.

Na de scheiding van de oliehoudende afvalstoffen wordt de afgescheiden waterfractie nabehandeld in een Split-o-Mat en geloosd op het vuilwaterriool. De oliefractie wordt opgeslagen en afgevoerd naar een verwerker. De slibfractie wordt bij de zandfractie gevoegd en afgevoerd.

In de aanvulling MER 1994 zal de massabalans op basis van leveranciergegevens worden gespecificeerd. Tevens zal op basis van de resultaten van een proefbewerking kwantitatief inzicht worden gegeven in de samenstelling van de afvalstoffen en de verkregen restfracties.

Uitgangspunt bij de bewerking is dat de techniek fracties moet opleveren die volgens de minimumstandaard zijn te verwerken. In het concept-MER MJP-GA II zijn varianten uitgewerkt betreffende de verwerkingsmogelijkheden van de afgescheiden fracties. Met behulp van de LCA-methode zijn de milieugevolgen bepaald.

Op basis van de resultaten van deze studie betekent dit voor de reststoffen die vrijkomen het volgende (zie ook tabel 1):

- voor de zandfractie is verwerking in een thermische grondreinigingsinstallatie (TGI) de minimum-standaard (als voldaan wordt aan de SCG-criteria); indien verwerking in een TGI niet mogelijk is, wordt verbranding toegestaan;
- de oliefractie moet opgewerkt kunnen worden tot brandstof; indien dit niet mogelijk is kan de oliefractie worden verbrand in een cementoven of DTO (met energiebenutting);
- de waterfractie wordt veelal geloosd (na zuivering); indien lozing niet mogelijk is, is afvoer naar een verwerker toegestaan.

Tabel 1
Verwerkingsopties restfracties

Fractie	Concept MJP-GA II	Afvoer ATF
Zand/slib	TGI AVI/cementoven	TGI
Olie	CBE DTO/cementoven	CBE
Water	Waterzuivering	Waterzuivering

Doordat ATF oliehoudende afvalstoffen in een centrifuge gaat bewerken, kunnen de restfracties als volgt worden afgevoerd cq. behandeld:

- de zand/slib-fractie wordt afgevoerd naar een verwerker voor grond;
- de oliefractie wordt afgevoerd naar de centrale bewerkingseenheid voor afgewerkte olie (CBE); een en ander is afhankelijk van de specificaties van de oliefractie en de kosten; de CBE moet nog worden gerealiseerd;
- de waterfractie wordt verwerkt in een Split-o-Mat en geloosd op het vuilwaterriool.

De keuze voor de voorgenoemde bewerkingswijze van ATF voor oliehoudende afvalstoffen zal inzichtelijk worden gemaakt en getoetst aan de marktsituatie.

4.2 Alternatieven

In de discussienotitie verwerkingstechnieken o/w/s zijn, naast centrifugeren, de volgende alternatieven besproken:

- gravitatie in bezinkbassins
- filtratie door grofzeven
- extractie
- chemische scheiding

De eerste twee alternatieve technieken zijn geen reële alternatieven omdat gravitatie in bezinkbassins en filtratie door grofzeven een relatief lage scheidingsgraad hebben ten opzichte van centrifugeren en daardoor geen meerwaarde ten opzichte van de voorgenoemde activiteit.

Extractie en chemische scheiding zullen in de aanvulling MER 1994 worden meegenomen als alternatieve bewerkingsmethode. Daarnaast zal aandacht worden besteed aan de volgende bewerkingsvarianten voor het scheiden van de olie/water- en slibfractie en voor het scheiden van de olie- en waterfractie.

Scheiding olie/water-fractie en slibfractie

- indikschroef;
- bandfilter;
- zeeftrommel;
- zeefbandpers;
- filterpers.

Scheiding olie- en waterfractie

- ultrafiltratie.

Emissie beperkende technieken

In de aanvulling MER 1994 zal aandacht worden besteed aan emissiebeperkende technieken. Uit tabel 2 blijkt dat alleen in het compartiment water varianten worden uitgewerkt, aangezien in de overige compartimenten geen of zeer beperkte emissies plaatsvinden.

Tabel 2**Emissie per compartiment**

	emissie	varianten in beschouwing nemen
Bodem	nee, vloeistofdichte vloeren	nee
Water	ja, voorzuivering in Split-o-Mat	ja
Lucht	gering, gedeeltelijk gesloten systeem	nee
Geluid	zeer beperkt vanwege ARBO-eisen	nee
Externe veiligheid	gering	nee

Meest milieuvriendelijke alternatief

In de aanvulling MER 1994 wordt het meest milieuvriendelijke alternatief beschreven als voornemen met maatregelen ter vermindering van milieu-effecten.

Referentiesituatie

De referentiesituatie is de referentiesituatie uit het MER 1994.

Milieugevolgen

In de aanvulling MER 1994 zal met name worden ingegaan op de gevolgen van de water- en geluidemissie.

5 PLANNING

Voor de planning is uitgegaan van de volgende uitgangspunten:

- één revisie-aanvraag op basis van MER oplosmiddelhoudende afvalstoffen en aanvulling MER 1994;
- plan van aanpak voor aanvulling MER 1994 wordt naar wettelijke adviseurs gestuurd;
- aanvulling MER 1994 in twee schrijfrondes inclusief formeel vooroverleg;
- er vindt een afstemming plaats met het MER oplosmiddelhoudende afvalstoffen;
- de oorspronkelijke planning ten behoeve van het MER oplosmiddelhoudende afvalstoffen is aangepast aan de aanvulling MER 1994.

Het definitieve concept MER oplosmiddelhoudende afvalstoffen wordt besproken in week 17. Wanneer het definitieve concept aanvulling MER 1994 kan worden besproken is afhankelijk van het beschikbaar komen van de resultaten van de proefbewerking van oliehoudende afvalstoffen. De datum voor het formeel vooroverleg is hierdoor ook nog niet aan te geven.

6 COLOFON

Opdrachtgever	: ATF Chemie	
Project	: Plan van Aanpak aanvulling MER 1994 bewerking oliehou- dende afvalstoffen	
Dossier	: K0748-23-004	
Omvang rapport	: 11 pagina's	
Auteur	: ir. M.C.A. Henfling	
Projectleider	: ir. W. van Steeg	
Datum	: 11 april 1996	
Accordering	:	(ir. van Steeg)

BIJLAGE : INHOUDSOPGAVE AANVULLING MER 1994

1	INLEIDING
2	PROBLEEMSTELLING EN DOEL
2.1	Beleidskader
2.2	Afvalaanbod
2.2.1	Huidige situatie landelijk aanbod
2.2.2	Huidige situatie ATF
2.2.3	Prognoses landelijk aanbod
2.2.4	Prognose aanbod ATF
2.3	Doelmatigheid voorgenomen activiteit
2.3.1	Continuïteit
2.3.2	Effectieve en efficiënte verwijdering: de minimum-standaard
2.3.3	Capaciteit en evenwichtige spreiding
2.3.4	Effectief toezicht
3	DE VOORGENOMEN ACTIVITEIT
3.1	Aanvoer, acceptatie, controle en registratie
3.2	Be- en verwerking
3.2.1	Procesbeschrijving
3.2.2	Input/output
3.2.3	Capaciteit installaties
3.2.4	Grond- en hulpstoffen
3.2.5	Emissies en milieubescherpende voorzieningen
3.3	Producten en reststoffen
3.4	Bedrijfsvoering, storingen en calamiteiten
3.5	Relatie met bestaande en geplande activiteiten
4	ALTERNATIEVEN EN VARIANTEN
4.1	Nulalternatief/referentiesituatie
4.2	Alternatieven en varianten bewerking oliehoudende afvalstoffen
4.3	Emissie beperkende varianten
4.4	Beperken afvalwater
4.5	Meest milieuvriendelijke alternatief
5	GEVOLGEN VOOR HET MILIEU
5.1	Inleiding
5.2	Bodem en grondwater
5.3	Oppervlaktewater
5.4	Geluid en trillingen
5.4.1	Verkeerslawaai
5.4.2	Industrielawaai
5.4.3	Trillingen
5.4.4	Geluidberekeningen
5.5	Lucht
5.6	Externe veiligheid